

J.T.Baker® brand Direct Dispense packaging system



Avantor 独自の粉体試薬向けパッケージは、試薬製品のバイリアクターやバッグへの直接投入を可能にします。

J.T.Baker® Direct Dispense包装は、医薬品の製造工程の効率化を進めます。

J.T.Baker® Direct Dispenseパッケージの特徴

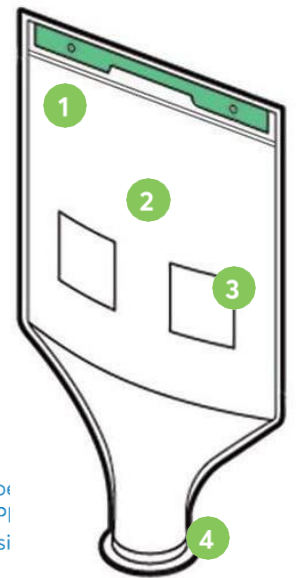
-パッケージ内の試薬製品量が前もって計量されているため試薬の塊を粉碎するといった煩雑な前作業が不要です

-従来の製造装置やシングルユースの製造装置と互換性があります。容器ポートにこの包装バッグを取り付け、試薬製品を投入可能です。

-包装バッグは4つのサイズから選択できます。

- 30L (250 g -15 kg容量)
- 65L (15 kg -90 kg容量)
- 121L (50 kg -140 kg容量)
- 150L (50 kg -150 kg容量)

-クロスコンタミネーションのリスクを低減し、クローズドシステムを維持します。



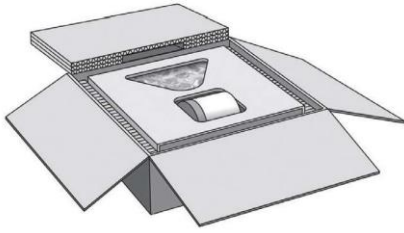
- 1 Inner Tyvek® layer
- 2 Desiccant packs fitted by Tyvek® layer and outer PI
- 3 2 packets of molecular sieves desiccant (8 units total)
- 4 4" TC ferrule

Tyvek is a trademark of E.I. du Pont de Nemours and Company or its affiliates.



The J.T.Baker® brand Direct Dispense packaging system helps streamline your processes, whether you're using traditional or single-use manufacturing equipment.

30 L パッケージの特徴とメリット



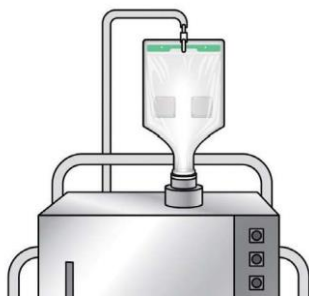
OUTER PACKAGING

- 積み重ね/リサイクル可能な外装ダンボールに梱包
- 要望に応じて、別袋での少量サンプル同梱が可能
- 輸送中の湿気を防ぐ梱包



DIRECT DISPENSE BAG

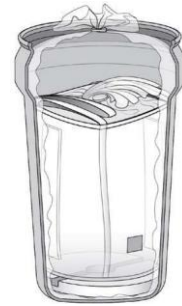
- 15kgまでの容量に対応。人間工学に基づいた包装
- 不正開封防止シール
- 流動性の良い材料により、塊除去の手間を軽減



FITS TO EXISTING EQUIPMENT

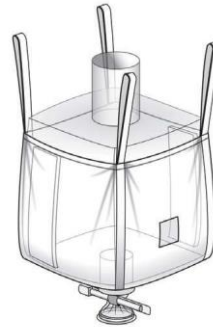
- リアクターの任意のポートに取り付け、試薬を投入後、バッグを廃棄するのみ
- 現状の機器にフィット
- バッグポートは異なるサイズに調整可能

65 L パッケージの特徴とメリット



OUTER PACKAGING

- 45ガロンの標準的なドラム缶に収納
- 内袋の材質は上から見えるようになっており、ラマンID検査に対応。



DIRECT DISPENSE BAG

- 乾燥剤を内蔵したポケット
- 不正開封防止シール
- 材料の分注を視覚的に確認可能
- 内容量が計量されているため、すぐに投入可能



FITS TO EXISTING EQUIPMENT

- 従来のハンドリングシステムとの互換性あり
- バッグポートは異なるサイズに調整可能。
- バイオリアクターに簡単にクランプ可能

121 L パッケージの特徴とメリット



OUTER PACKAGING

- 標準的な55ガロンのドラム缶に梱包
- 内袋の材質は上から見えるようになっており、ラマンID検査に対応。



DIRECT DISPENSE BAG

- 不正開封防止シール
- 材料の分注を目視で確認できる窓付き



FITS TO EXISTING EQUIPMENT

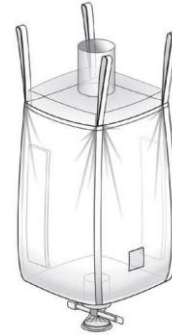
- 従来のハンドリングシステムとの互換性有
- バッグポートは異なるサイズに調整可能。バイオリアクターに簡単にクランプ可能

150 L パッケージの特徴とメリット



OUTER PACKAGING

- 標準的な55ガロンのドラム缶に梱包
- 内袋の材質は上から見えるようになっており、ラマンID検査に対応。



DIRECT DISPENSE BAG

- 不正開封防止シール
- 材料の分注を目視で確認できる窓付き



FITS TO EXISTING EQUIPMENT

- 従来のハンドリングシステムとの互換性有
- バッグポートは異なるサイズに調整可能。バイオリアクターに簡単にクランプ可能

J.T.Baker® Direct Dispenseパッケージ 製品一覧、最大容量

Material	30Lバッグ 最大Kg/Bag	65Lバッグ 最大Kg/Bag	121Lバッグ 最大Kg/Bag	150Lバッグ 最大Kg/Bag
Ammonium Sulfate	15	65	115	140
L-Arginine HCl	15	34	61	74
L-Asparagine	15	34	61	74
Citric Acid, Anhydrous	10	22	40	48
Citric Acid Monohydrate	15	55	98	119
Galactose	15	33	58	70
Glucose (a k a Dextrose)	15	54	95	116
L-Glutamine	15	42	74	90
Guanidine Hydrochloride	15	75	133	150
L-Histidine HCl	15	55	97	118
Mannitol	15	33	58	70
Potassium Chloride	15	65	115	140
Potassium Nitrate	15	52	92	112
Potassium Phosphate Dibasic	15	70	124	150
Potassium Phosphate MonoBasic	15	70	124	150
Sodium Acetate Anhydrous	15	43	76	92
Sodium Bicarbonate	15	63	111	135
Sodium Carbonate Monohydrate	15	59	104	126
Sodium Chloride	15	79	139	150
Sodium Hydroxide, Pellet	15	65	115	139
Sorbitol	11	24	43	52
Sucrose (Beet)	15	53	94	115
Sucrose (Cane)	15	53	94	115
Trehalose	15	62	110	134
Tris Base	15	49	87	106
Tris Hydrochloride	15	49	86	105
Tyrosine Disodium	15	54	96	117
Urea	15	53	94	115

Examples of packaging capabilities for some products; packaging capabilities determined by bulk density.

Material offering may vary. Any powder material can be considered for use in the J.T.Baker® direct dispense packaging system. Please consult your Avantor account manager to learn more.